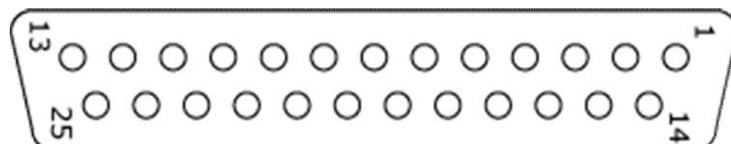


CONFIG NINOS 4.30 + NeoLPT 100kHz

AXES	Résolution	Inversé	Vmax	Fréquence	Résolution	
X	5/6400		50 mm/s	64.0 kHz	0.78µ	
Y	5/6400	[X]	50 mm/s	64.0 kHz	0.78µ	
Z	5/6400		20 mm/s	25.6 kHz	0.78µ	
Mode	3axes					
Veille	Aucune					
SORTIES (INIT)	Broche	OUT2				
	Pin2	clk X	Pin2	DIR x		
	Pin4	clk Y	Pin4	DIR y		
	Pin6	clk Z	Pin6	DIR z		
	Pin8	clk A	Pin8	DIR a		
ENTREES (INIT)	X	IN 7				
	Y	IN 6				
	Z	IN 5				
	Palpeur	IN 4				
	ATU	IN 8				
RAMPES	Vmaxi	6 indice		0.77 s		
	Seuil	4.00 mm/s				
OPTIONS	<ul style="list-style-type: none"> • Origine machine, avec butées (OM) • Limiter la vitesse si OM non réalisée • XYZ • Dégagement d'outil en fin d'usinage / OM • Init LPT et COM au démarrage • Arrêt d'usinage immédiat sur tout le clavier • Palper uniquement sur demande • Palpeur sur le brut 					
LIMITES	mm/s	Avance manuelle	Rapide	50.0 mm/s		
			Lente	20.0 mm/s		
			Très lente	5.0 mm/s		
		Vitesse de prise d'origine (OM)		10.0 mm/s		
		Vitesse finale pour contact précis (lent)		0.10 mm/s		
		Vitesse de palpage maxi		5.00 mm/s		
LIMITES	mm	Limites de déplacements	X	970.00 mm		
			Y	580.00 mm		
			Z	-100.00 mm		
		• Interdire les dépassements de limites				
		Pré-avance lente		0.00 mm		
		Déplacements en pas à pas		0.50 mm		
		Dégagement en Z + : ZSECUR		5/35 mm		
		• Z-manuel maxi (sécurité)				
		Engagement retrait des butées		10.00 mm		
		Distance d'approche palpeur à Vmax		3.00 mm		
JAUGES	Hauteur du palpeur			10.00 mm		
				30.50 mm		

CORDON PARALLELE

Câblage droit		PC		CNC	
Câblage croisé		BD25 M		DB25 F	
	<i>Fonction</i>	PIN		PIN	<i>Fonction</i>
Sortie	<i>strobe</i>	1	vers ->	1	<i>enable</i>
Sortie	<i>data 0</i>	2	vers ->	2	<i>clock X</i>
Sortie	<i>data 1</i>	5	vers ->	3	<i>dir Y</i>
Sortie	<i>data 2</i>	16	vers ->	4	<i>clock B</i>
Sortie	<i>data 3</i>	9	vers ->	5	<i>dir A</i>
Sortie	<i>data 4</i>	8	vers ->	6	<i>clock A</i>
Sortie	<i>data 5</i>	6	vers ->	7	<i>clock Z</i>
Sortie	<i>data 6</i>	7	vers ->	8	<i>dir Z</i>
Sortie	<i>data 7</i>	14	vers ->	9	<i>broche</i>
Entrée	<i>accusé</i>	10	vers ->	10	<i>butée X</i>
Entrée	<i>occupé</i>	11	vers ->	11	<i>butée Y</i>
Entrée	<i>fin de papier</i>	12	vers ->	12	<i>butée Z</i>
Entrée	<i>en ligne</i>	13	vers ->	13	<i>butée A</i>
Sortie	<i>saut de page</i>	3	vers ->	14	<i>dir X</i>
Entrée	<i>erreur</i>	15	vers ->	15	<i>ATU</i>
Sortie	<i>init / reset</i>	4	vers ->	16	<i>clock Y</i>
Sortie	<i>sélection</i>	17	vers ->	17	<i>dir B</i>
	<i>masse</i>	18	vers ->	18	<i>masse</i>
	<i>masse</i>	19	vers ->	19	<i>masse</i>
	<i>masse</i>	20	vers ->	20	<i>masse</i>
	<i>masse</i>	21	vers ->	21	<i>masse</i>
	<i>masse</i>	22	vers ->	22	<i>masse</i>
	<i>masse</i>	23	vers ->	23	<i>masse</i>
	<i>masse</i>	24	vers ->	24	<i>masse</i>
	<i>masse</i>	25	vers ->	25	<i>masse</i>



prise femelle vue à l'arrière du PC

PORT PARALLELE

PC			NINOS							INTERFACE			
PIN	Fonction	Type	Config.	Clock	Dir	Enable	Broche	Butées	ATU	Palpeur	Câblé		PIN
1	B0 strobe	sortie	enable			S					enable	1	1
2	D0	sortie	clock X	S	S						clock X	2	2
3	D1	sortie	dir X	S	S						dir Y	5	3
4	D2	sortie	clock Y	S	S						clock B	16	4
5	D3	sortie	dir Y	S	S						dir A	9	5
6	D4	sortie	clock Z	S	S						clock A	8	6
7	D5	sortie	dir Z	S	S						clock Z	6	7
8	D6	sortie	clock A	S	S						dir Z	7	8
9	D7	sortie	dir A	S	S						broche	14	9
10	accusé	entrée	butée X				E	E	E	entrée	butée X	10	10
11	occupé	entrée	butée Y				E	E	E	entrée	butée Y	11	11
12	fin papier	entrée	butée Z				E	E	E	entrée	butée Z	12	12
13	sélection	entrée	ATU				E	E	E	entrée	butée A	13	13
14	B1 saut	sortie	broche			S					dir X	3	14
15	erreur	entrée	palpeur				E	E	E	entrée	ATU	15	15
16	B2 init	sortie				S					clock Y	4	16
17	B3 select	sortie				S					dir B	17	17
18	masse										masse	18	
19	masse										masse	19	
20	masse										masse	20	
21	masse										masse	21	
22	masse										masse	22	
23	masse										masse	23	
24	masse										masse	24	
25	masse										masse	25	

CNC 1 : PAP-3 CONFIGURATION BIPOLAIRE PORT PARALLELE (14/01/12)

DRIVER		SW1	SW2	SW3	SW4	SW5	SW6	SW7	SW8
2M542	AXE X	0	0	1	0	1	0	1	1
			2,37 A		Reduce		800 pas/tr (mode 1/4 pas)		
	AXE Y	0	0	1	0	1	0	1	1
			2,37 A		Reduce		800 pas/tr (mode 1/4 pas)		
	AXE Z	0	0	1	0	0	1	1	1
			2,37 A		Reduce		400 pas/tr (mode 1/2 pas)		

CNC 1 : PAP-3 CONFIGURATION BIPOLAIRE NEOLPT V2 (10/06/12)

DRIVER		SW1	SW2	SW3	SW4	SW5	SW6	SW7	SW8
2M542	AXE X	1	0	1	0	1	1	0	1
			1.91 A		Reduce		3200 pas/tr (mode 1/16 pas)		
	AXE Y	1	0	1	0	1	1	0	1
			1.91 A		Reduce		3200 pas/tr (mode 1/16 pas)		
	AXE Z	1	0	1	0	1	1	0	1
			1.91 A		Reduce		3200 pas/tr (mode 1/16 pas)		

CNC 2 : PAP-4 CONFIGURATION BIPOLAIRE NEOLPT V2 (01/09/12)

DRIVER		SW1	SW2	SW3	SW4	SW5	SW6	SW7	SW8
2M542	AXE X	1	0	1	0	0	1	0	1
			1.91 A		Reduce		3200 pas/tr (mode 1/32 pas)		
	AXE Y	1	0	1	0	0	1	0	1
			1.91 A		Reduce		3200 pas/tr (mode 1/32 pas)		
	AXE Z	1	0	1	0	0	1	0	1
			1.91 A		Reduce		3200 pas/tr (mode 1/32 pas)		

NEMA 23	1	Rouge
DB9 Mâle	2	Vert
	4	Jaune
	5	Bleu

ENTREES	1	Orange/B	ATU
DB15 Mâle	2	Orange	ATU
	3	Marron/B	butée Z
	4	Marron	butée Z
	5	Vert/B	butée Y
	6	Vert	butée Y
	7	Bleu/B	butée X
	8	Bleu	butée X